

JSW

THE JAPAN STEEL WORKS, LTD.

JADS SERIES



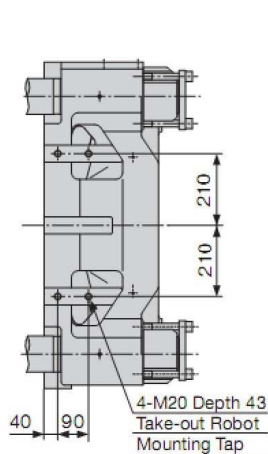
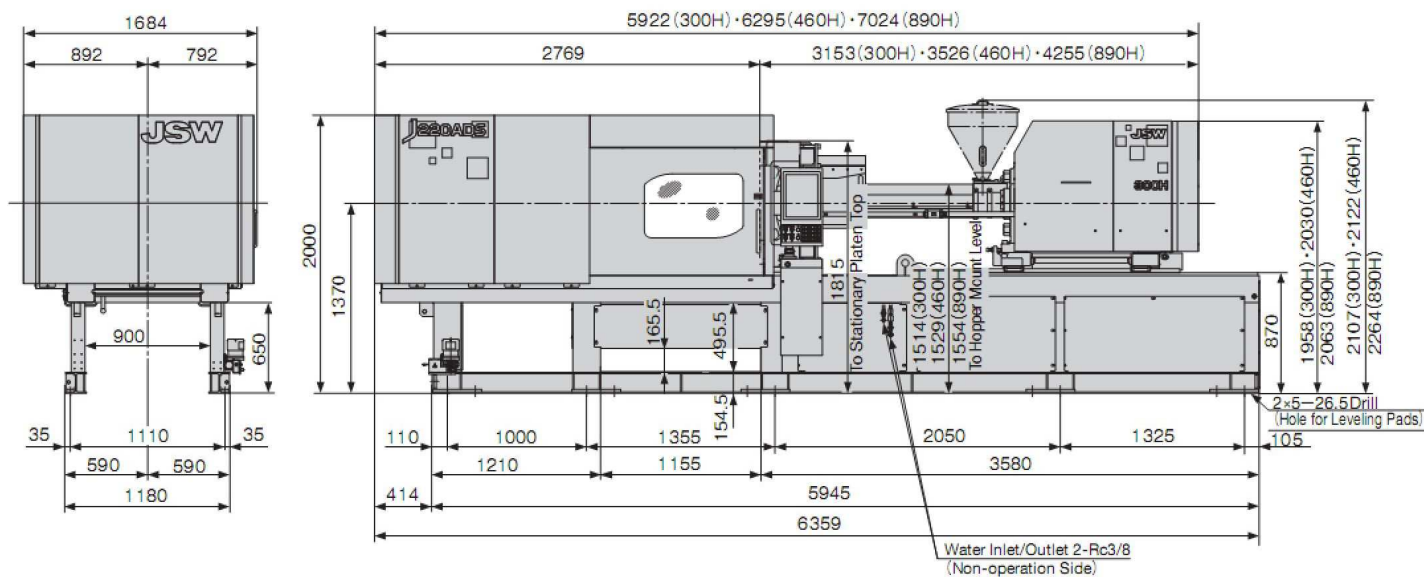
Polno električni stroji za injekcijsko stiskanje plastičnih mas

Srednji stroji do 450 ton zapiralne sile
J220ADS·J280ADS·J350ADS·J450ADS

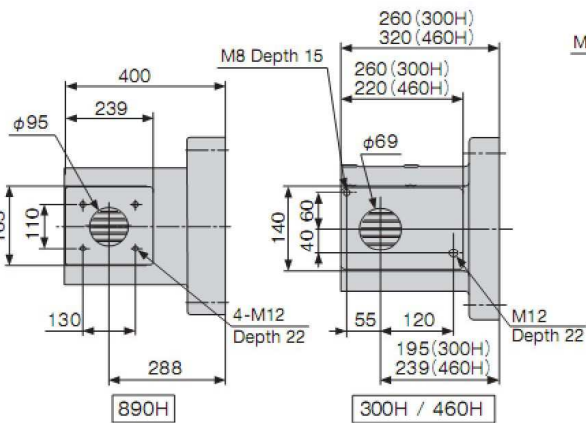
Izdelani v Hirošimi

Lesnik 30 LET
YEARS
www.lesnik.si

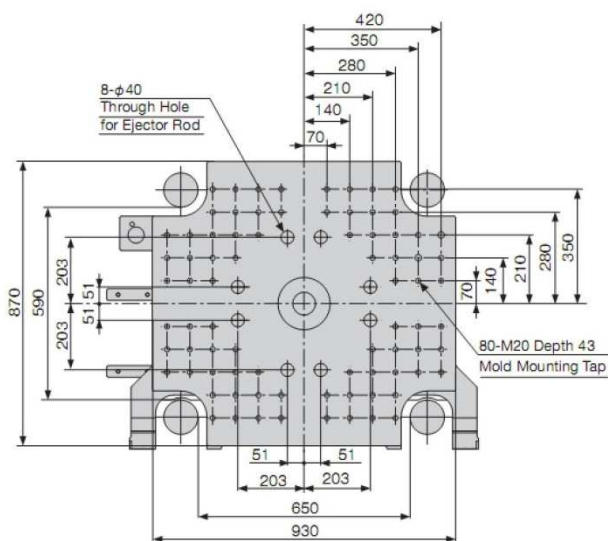
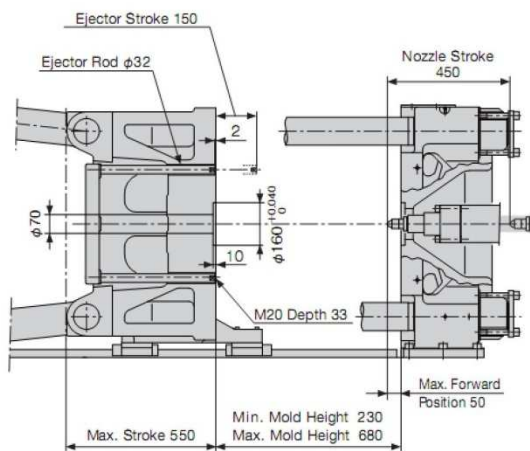
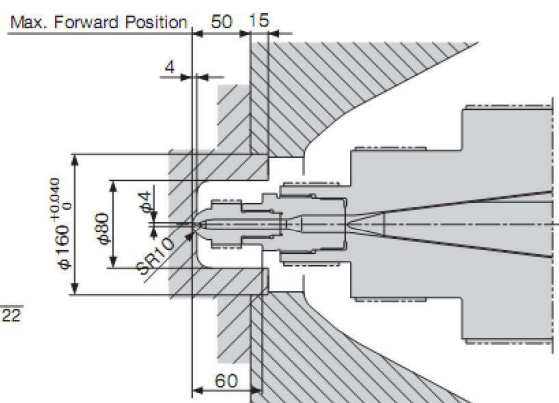
Enota	Funkcija		300H			460H			890H		
Brizgalna enota	Premer polža [mm]		40	46	51	46	53	58	58	66	72
	Hod polža [mm]		180			210			260		
	Teoretični volumen brizga [cm ³]		226	299	368	349	463	555	687	890	1059
	Teža brizga [g](GP- PS)		206	273	335	318	421	505	625	810	965
	Standardna brizgalna enota	Maks. vbrizgovalni tlak [MPa]	250	189	154	234	177	147	229	177	149
		Maks. naknadni tlak [MPa]	227	172	140	213	161	134	208	161	135
		Vbrizgovalna hitrost [mm/s]	240			160			160		
		Vbrizgovalni pretok [cm ³/s]	302	399	490	266	353	423	423	547	651
		Zmogljivost plastificiranja [kg/h](GP- PS)	130	184	232	115	163	197	197	282	336
		Hitrost vrtenja polža [min- 1]	400			250			250		
	Brizgalna enota za visoko htrostno vbrizgavanje (opcija)	Maks. vbrizgovalni tlak [MPa]	250	189	154	234	177	147	229	177	149
		Maks. naknadni tlak [MPa]	227	172	140	213	161	134	208	161	135
		Vbrizgovalna hitrost [mm/s]	330			300			270		
		Vbrizgovalni pretok [cm ³/s]	415	548	674	499	662	793	713	924	1099
		Zmogljivost plastificiranja [kg/h](GP- PS)	130	184	232	161	228	275	197	282	336
		Hitrost vrtenja polža [min- 1]	400			350			250		
	Naležna sila šobe [kN]		39,3								
	Hod šobe od vpenjalne plošče [mm]		50								
	Vrsta šobe		Odprta šoba								
	Temperaturne cone brizgalne enote		Cilinder 4, šoba 1			Cilinder 5 , šoba 1					
	Moč gretja [kW]		12,0			12,4			18,7		
	Zapiralna enota	Mehanizem		Dvojni kolenčasti zglob							
Zapiralna sila [kN]		2160									
maks. odpiranje [mm]		1230									
maks.pot odpiranja [mm]		550									
Višina orodja [mm]		230~680									
Razdalja med vodili (višina x širina) [mm]		650×590									
Dimenzije vpenjalne plošče (višina x širina) [mm]		930×870									
Premer centrirnega obroča [mm]		160									
Izmetač		8 točkovno									
Izmetalna sila [kN]		44,2									
Hod izmetača [mm]		150									
splošno		Teža stroja [t]		10,5			11,1			11,6	
	Dimenzije stroja (dolžina x širina x višina) [m]		6,36×1,68×2,00			6,36×1,68×2,03			7,02×1,68×2,06		



Top of Stationary Platen

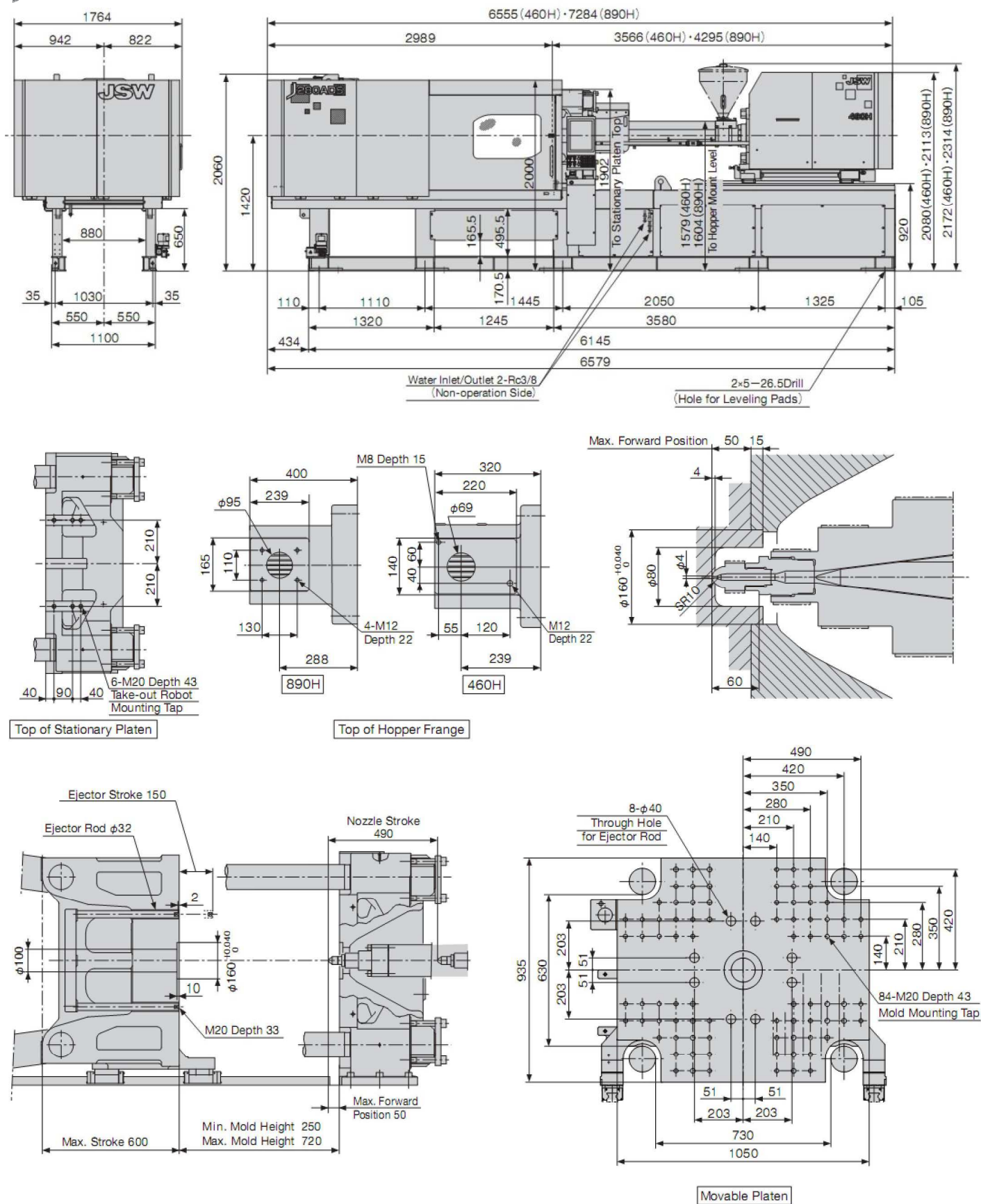


Top of Hopper Frange

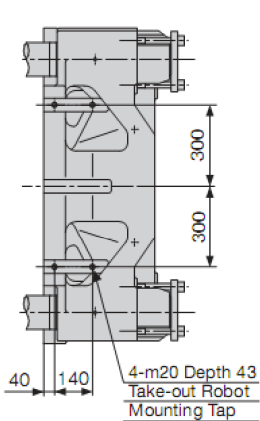
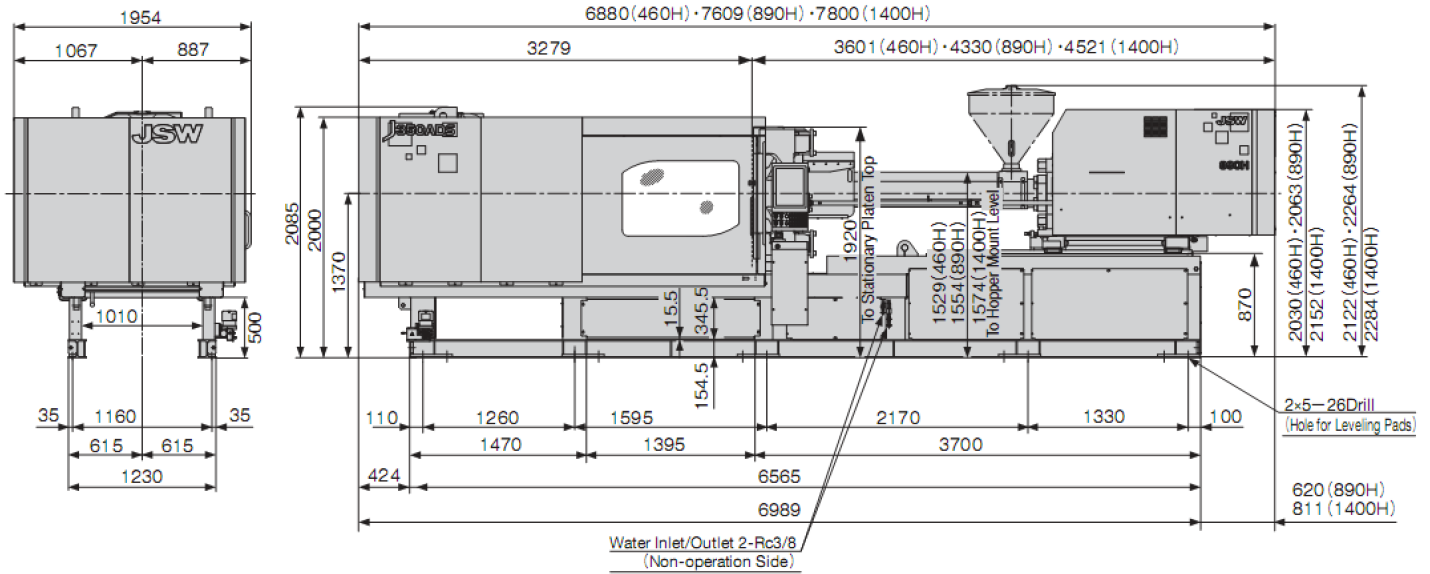


Movable Platen

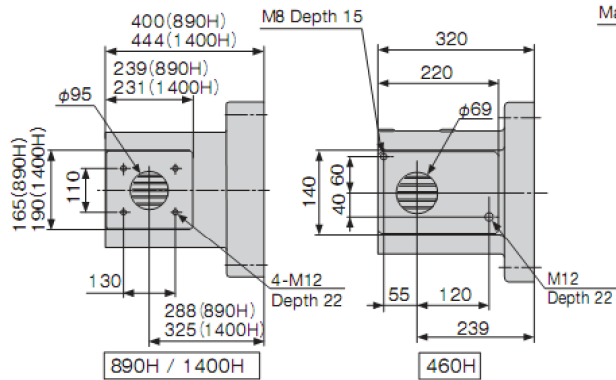
	Funkcija		460H			890H		
	Premer polža [mm]		46	53	58	58	66	72
	Hod polža [mm]		210			260		
	Teoretični volumen brizga [cm ³]		349	463	555	687	890	1059
	Teža brizga [g](GP- PS)		318	421	505	625	810	965
	Standardna brizgalna enota	Maks. vbrizgovalni tlak [MPa]	234	177	147	229	177	149
		Maks. naknadni tlak [MPa]	213	161	134	208	161	135
		Vbrizgovalna hitrost [mm/s]	160			160		
		Vbrizgovalni pretok [cm ³/s]	266	353	423	423	547	651
		Zmogljivost plastificiranja [kg/h](GP- PS)	115	163	197	197	282	336
		Hitrost vrtenja polža [min- 1]	250			250		
	Brizgalna enota za visoko htrostno vbrizgavanje (opcija)	Maks. vbrizgovalni tlak [MPa]	234	177	147	229	177	149
		Maks. naknadni tlak [MPa]	213	161	134	208	161	135
		Vbrizgovalna hitrost [mm/s]	300			270		
		Vbrizgovalni pretok [cm ³/s]	499	662	793	713	924	1099
		Zmogljivost plastificiranja [kg/h](GP- PS)	161	228	275	197	282	336
		Hitrost vrtenja polža [min- 1]	350			250		
	Naležna sila šobe [kN]		39,3					
	Hod šobe od vpenjalne plošče [mm]		50					
	Vrsta šobe		Odprta šoba					
	Temperaturne cone brizgalne enote		Cilinder 5, šoba 1					
	Moč gretja [kW]		12,4			18,7		
Zapiralna enota	Mehanizem		Dvojni kolenčasti zglob					
	Zapiralna sila [kN]		2750					
	maks. odpiranje [mm]		1320					
	maks.pot odpiranja [mm]		600					
	Višina orodja [mm]		250~720					
	Razdalja med vodili (višina x širina) [mm]		730×630					
	Dimenzije vpenjalne plošče (višina x širina) [mm]		1050×935					
	Premer centrirnega obroča [mm]		160					
	Izmetač		8 točkovno					
	Izmetalna sila [kN]		59,0					
	Hod izmetača [mm]		150					
	splošno	Teža stroja [t]		12,4			13,0	
Dimenzije stroja (dolžina x širina x višina) [m]		6,58×1,76×2,08			7,28×1,76×2,11			



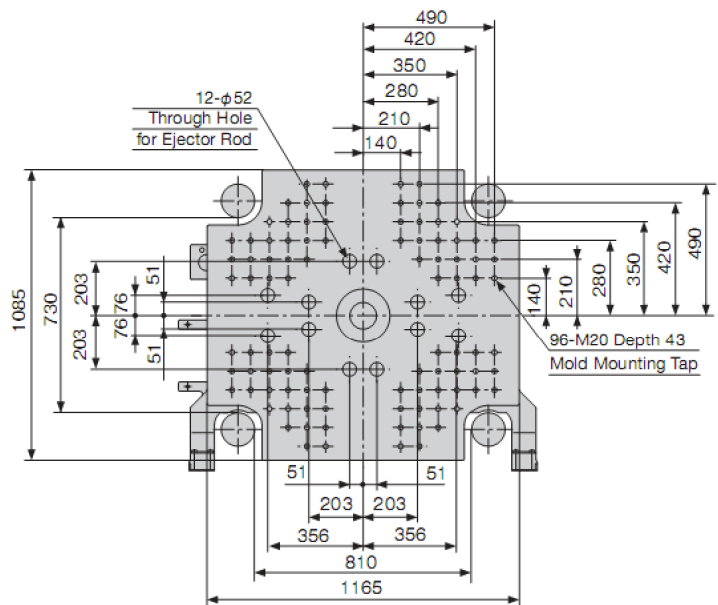
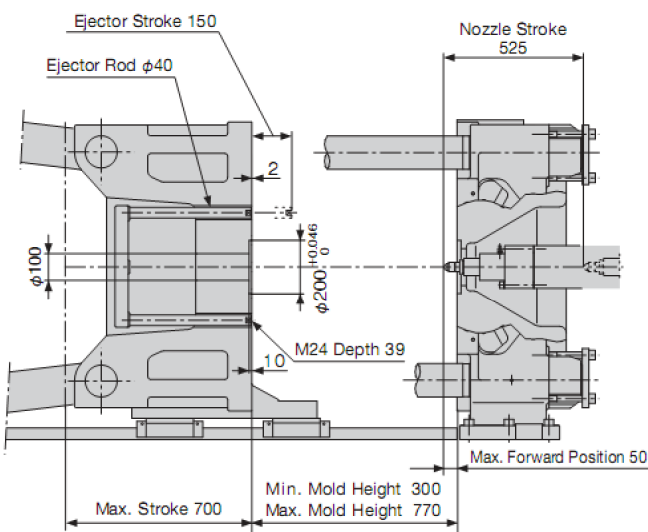
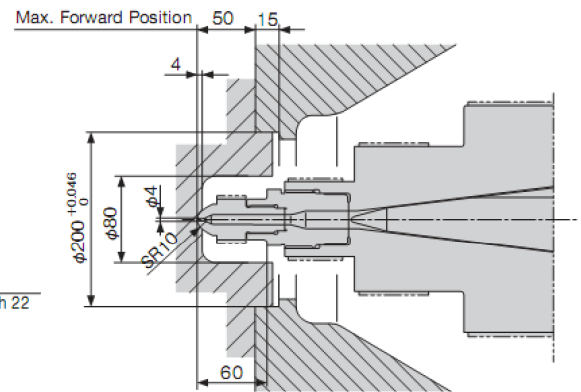
Enota	Funkcija		460H			890H			1400H		
Brizgalna enota	Premer polža [mm]		46	53	58	58	66	72	66	76	84
	Hod polža [mm]		210			260			300		
	Teoretični volumen brizga [cm ³]		349	463	555	687	890	1059	1026	1361	1663
	Teža brizga [g](GP- PS)		318	421	505	625	810	965	934	1238	1513
	Standardna brizgalna enota	Maks. vbrizgovalni tlak [MPa]	234	177	147	229	177	149	241	182	149
		Maks. naknadni tlak [MPa]	213	161	134	208	161	135	216	163	134
		Vbrizgovalna hitrost [mm/s]	160			160			160		
		Vbrizgovalni pretok [cm ³/s]	266	353	423	423	547	651	547	726	887
		Zmogljivost plastificiranja [kg/h](GP- PS)	115	163	197	197	282	336	237	338	418
		Hitrost vrtenja polža [min- 1]	250			250			210		
	Brizgalna enota za visoko htrostno vbrizgavanje (opcija)	Maks. vbrizgovalni tlak [MPa]	234	177	147	229	177	149	241	182	149
		Maks. naknadni tlak [MPa]	213	161	134	208	161	135	216	163	134
		Vbrizgovalna hitrost [mm/s]	300			270			300		
		Vbrizgovalni pretok [cm ³/s]	499	662	793	713	924	1099	1096	1361	1663
		Zmogljivost plastificiranja [kg/h](GP- PS)	161	228	275	197	282	336	237	338	418
		Hitrost vrtenja polža [min- 1]	350			250			210		
	Naležna sila šobe [kN]		39,3								
	Hod šobe od vpenjalne plošče [mm]		50								
	Vrsta šobe		Odprta šoba								
	Temperaturne cone brizgalne enote		Cilinder 5 , šoba 1								
	Moč gretja [kW]		12,4			18,7			26,8		
Zapiralna enota	Mehanizem		Dvojni kolenčasti zglob								
	Zapiralna sila [kN]		3440								
	maks. odpiranje [mm]		1470								
	maks.pot odpiranja [mm]		700								
	Višina orodja [mm]		300~770								
	Razdalja med vodili (višina x širina) [mm]		810×730								
	Dimenzije vpenjalne plošče (višina x širina) [mm]		1165×1085								
	Premer centrirnega obroča [mm]		200								
	Izmetač		17 točkovno								
	Izmetalna sila [kN]		59,0								
	Hod izmetača [mm]		150								
	splošno	Teža stroja [t]		16,1			17,0			18,5	
Dimenzije stroja (dolžina x širina x višina) [m]		6,99×1,95×2,09			7,61×1,96×2,09			7,80×1,95×2,15			



Top of Stationary Platen

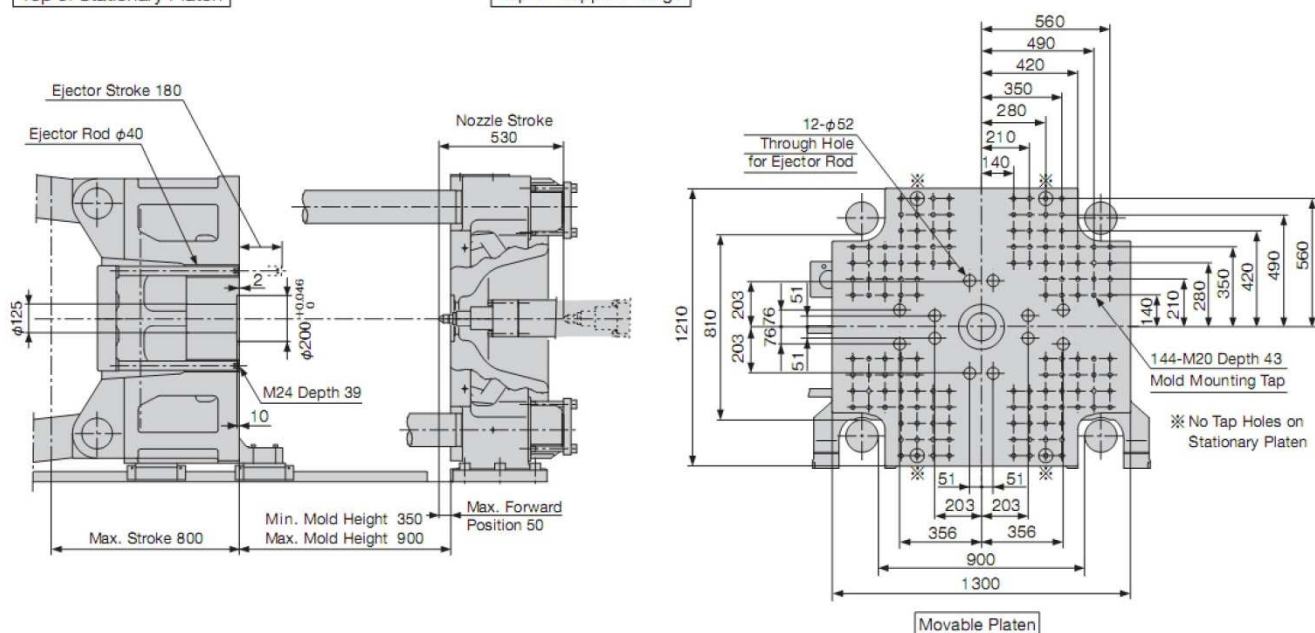
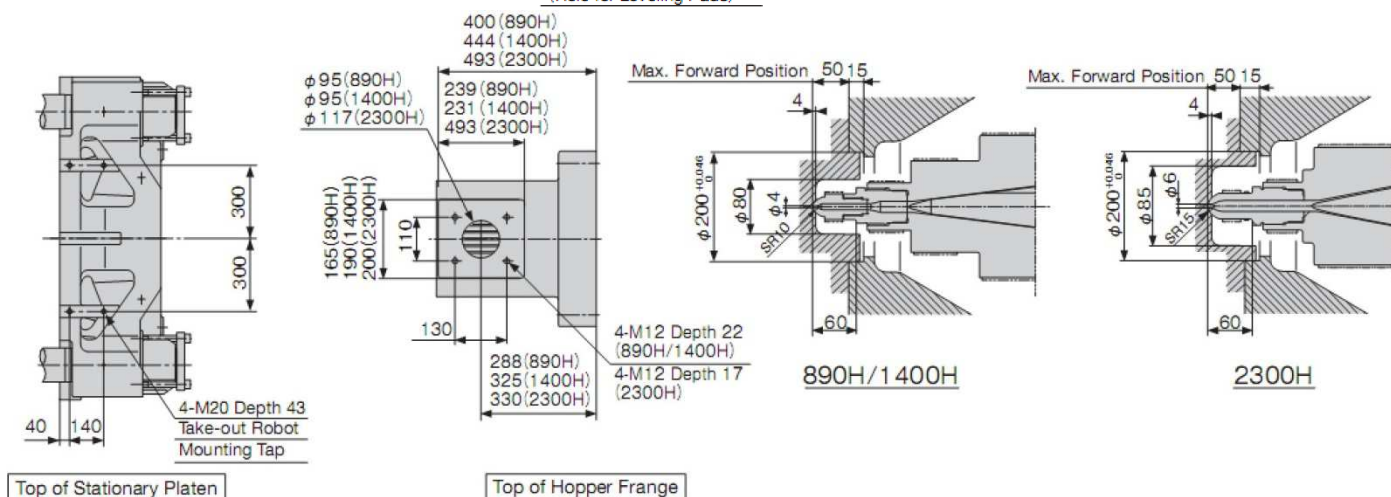
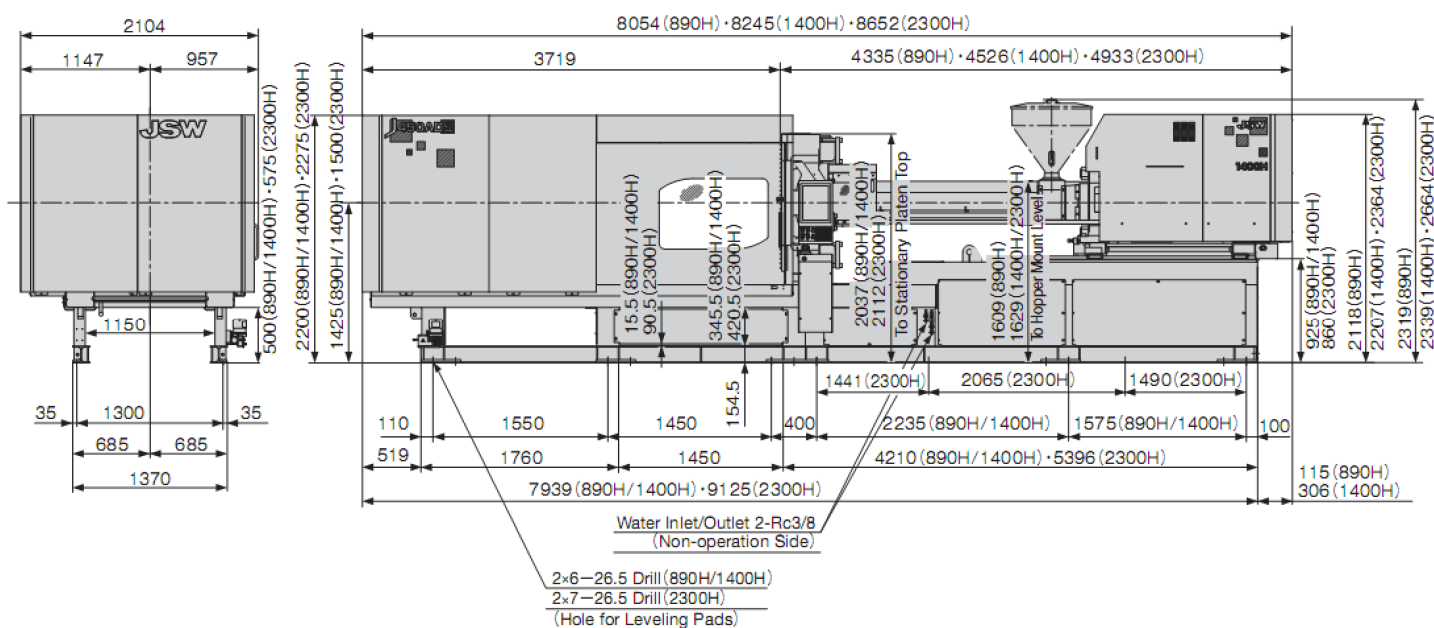


Top of Hopper Frange



Movable Platen

Enota	Funkcija		890H			1400H			2300H	
Brizgalna enota	Premer polža [mm]		58	66	72	66	76	84	84	92
	Hod polža [mm]		260			300			420	
	Teoretični volumen brizga [cm³]		687	890	1059	1026	1361	1663	2328	2792
	Teža brizga [g](GP- PS)		625	810	965	934	1238	1513	2118	2541
	Standardna brizgalna enota	Maks. vbrizgovalni tlak [MPa]	229	177	149	241	182	149	190	158
		Maks. naknadni tlak [MPa]	208	161	135	216	163	134	171	142
		Vbrizgovalna hitrost [mm/s]	160			160			160	
		Vbrizgovalni pretok [cm³/s]	423	547	651	547	726	887	887	1064
		Zmogljivost plastificiranja [kg/h](GP- PS)	197	282	336	237	338	418	420	470
		Hitrost vrtenja polža [min- 1]	250			210			200	180
	Brizgalna enota za visoko hitrostno vbrizgavanje (opcija)	Maks. vbrizgovalni tlak [MPa]	229	177	149	241	182	149	-	-
		Maks. naknadni tlak [MPa]	208	161	135	216	163	134	-	-
		Vbrizgovalna hitrost [mm/s]	270			300			-	
		Vbrizgovalni pretok [cm³/s]	713	924	1099	1026	1361	1663	-	-
		Zmogljivost plastificiranja [kg/h](GP- PS)	197	282	336	237	338	418	-	-
		Hitrost vrtenja polža [min- 1]	250			210			-	
	Naležna sila šobe [kN]		39,3						59,0	
	Hod šobe od vpenjalne plošče [mm]		50							
	Vrsta šobe		Odprta šoba							
	Temperaturne cone brizgalne enote		Cilinder 5 , šoba 1							
	Moč gretja [kW]		18,7			26,8			39,8	
Zapiralna enota	Mehanizem		Dvojni kolenčasti zglob							
	Zapiralna sila [kN]		4420							
	maks. odpiranje [mm]		1700							
	maks.pot odpiranja [mm]		800							
	Višina orodja [mm]		350~900							
	Razdalja med vodili (višina x širina) [mm]		900×810							
	Dimenzije vpenjalne plošče (višina x širina) [mm]		1300×1210							
	Premer centrirnega obroča [mm]		200							
	Izmetač		17 točkovno							
	Izmetalna sila [kN]		99,0							
	Hod izmetača [mm]		180							
	splošno	Teža stroja [t]		21,0			22,3			26,2
Dimenzije stroja (dolžina x širina x višina) [m]		8,05×2,10×2,20			8,25×2,10×2,21			9,13×2,10×2,36		



Standardna oprema

STANDARDNA OPREMA

	Funkcija	
Brizgalna enota	Odporna šoba (brizgalne enote do 1400H)	
	N2000F cilindar	
	Kromiran polž (za 300H, 460H, 890H in 1400H, GP21 standardno)	
	Pull-back funkcija polža	
	Možnost zasuka brizgalne enote s končnim stikalom	
	Preprečevanje hladnega zagona polža	
	Izbira temperatur polža za brizganje / čiščenje (purgir) / pavzo	
	Funkcija za avtomatsko čiščenje (purgir)	
	Izbira odmika šobe	
	IVS Control (Preklop na naknadni tlak preko zaznavanja hitrosti)	
	Nadzor temperature cilindra (PID)	
	Nadzor sinhronnega dviga temperature cilindra	
	Nadzor temperature prirobnice lijaka	
	Soft pack Servo Control - Odstranitev tlačnih konic med vbrizgavanjem	
	HAVC – Natančno krmiljenje volumna vbrizga	
	IWCS – Nadzor nad težo vbrizga ter stabilnostjo blazine	
	Nadzor tesnjenja zapore povratnega toka z obratom polža nazaj	
	Samodejno mazanje z mastjo	
Zapiralna enota	Visoko zmogljiva vodila premične orodne plošče	
	Odpiranje/Zapiranje z nizkimi vibracijami	
	Široke vpenjalne plošče	
	Flat press konstrukcija za enakomerno porazdiletev zapiralne sile po vsej plošči	
	Odpiranje/zapiranje orodja: krmiljenje v 4 korakih (fiksno)	
	Gibanje izmetača: krmiljenje v 1 do 3 korakih (nastavljivo)	
	Funkcija naprednega varovanja orodja	
	Električno vodena nastavitve višine orodja	
	Avtomatska nastavitve zapiralne sile in njen prikaz	
	Regulacija zap.sile s povratno info. dejanske zap. sile	
	Nadzor vmitve izmetača v prvotno lego	
	Funkcija preganja (injection compression)	
	Vzporedni gibi: • Vrtenje polža med odpiranjem/zapiranjem • Izmetavanje med odpiranjem • Vbrizgavanje med vzpostavitev zap.sile	
	Varnost zapiranja (električno, mehansko)	
	Izvrtnice za montažo robota	
	Puše v kolenčastih zglobovih brez mazanja	
	Avtomatsko mazanje	

	Funkcija	
Krmilnik	15-palčni TFT barvni LCD Android krmilnik	
	Večjezična izbira (ang,nem...)	
	Shranitev 300 orodij v notranji krmilnik (več na USB)	
	Soft start brizganja	
	Funkcija lastne diagnostike	
	Funkcija PLC za prosto programiranje vhodov / izhodov	
	Čarovnik za lažjo nastavitve orodja	
	Funkcija s pomočjo, ter Pop-up zaslonska okna	
	Memo zapiski za posamezna orodja	
	Posnetke zaslona je možno shraniti na USB	
	USB vhod za tiskalnik	
	Pomembne nastavitve vse na eni strani	
	Pripravljen program za odvzem z robotom	
	Časovna ura za pred gretje cilindra	
	Izbira delovanja ob prisotnosti/odsotnosti operaterja	
Pregledne funkcije	Prikaz dejanskih vrednosti	
	Pregled in shranjevanje krivulje vbrizgavanja in doziranja	
	Funkcija osciloskopa za krivuljo vbrizgavanja in doziranja	
	Prikaz porabe energije in povrnitev energije z regeneracijo	
	Pregled temperatur cilindra	
	Pregled vbrizgovalnih tlakov (IPM)	
	Statistični graf	
	Pregled nad proizvodnjo	
	Prikaz obratovalnih ur	
	Prikaz in analiza časa cikla	
	Vodič za preglede in vzdrževanje glede na dosedanje rabo	
	Alarmi za gretje, za mazanje, za previsok vbrizgovalni tlak	
	Nadzor nad servo motorji in obvestilo ob napačnem delovanju	
	Zgodovina sprememb in alarmov	
	Zaprti sistem za hladilni tokokrog za grlo stroja	
	Pripomočki (orodja za vzdrževanje, drog za izmetač...)	

+ seznam opsijskih dodatkov za stroje

POTREBNA SKUPNA PRIKLOPNA ELEKTRIČNA MOČ

Model		Skupna potrebna električna vhodna moč[kVa]	
		Standardna brizgalna enota	Brizgalna enota za visoke hitrosti vbrizgavanja
J220ADS	300H	20,0	27,0
	460H	27,0	42,0
	890H	34,0	54,0
J280ADS	460H	27,0	42,0
	890H	34,0	54,0
J350ADS	460H	27,0	42,0
	890H	35,0	54,0
	1400H	46,0	70,0
J450ADS	890H	36,0	56,0
	1400H	48,0	72,0
	2300H	56,0	-

Skupna moč ne upošteva zunanjih priklopov.